

Verwerkingsvoorschriften: Lijmtank

Vorbereiding van het oppervlak: Het te lijmen materiaal moet droog, stof en vet vrij zijn. Alle materialen moeten worden geconditioneerd voor verwerking. Het wordt aanbevolen om de materialen 48 uur bij 21°C en een relatieve luchtvochtigheidsgraad van 45 tot 55 % te laten acclimatiseren.

Aanbrengen :Breng op beide te lijmen materialen een gelijkmatig verdeelde laag lijm aan over het gehele oppervlak (ca. 80% dekking in midden en 100% aan randen) Indien er een combinatie van poreuze en niet poreuze materialen wordt gebruikt dient het aanbeveling eerst het niet poreuze materiaal in te spuiten. Eveneens aanbevolen wordt de materialen met een haaks op elkaar gericht lijmpatroon in te spuiten. Beweeg het pistool regelmatig en voorkom dat er lijm ophoopt op een plek of het oppervlak te nat maakt. Een laag is over het algemeen voldoende voor de meeste oppervlakten, dit hangt af van de mate van poreusheid van het materiaal. Voor poreus materiaal kan een extra laag lijm nodig zijn. Bescherm de lijm tegen stof en bevuiling tijdens het drogen. Laat de lijm volledig drogen. Zodra de lijm geen overdracht geeft aan uw vingers is de lijm klaar om te verbinden.

Drogen: De lijm droogt in ca. 2-5 minuten onder normale condities (21°C en 50% luchtvochtigheid). Een hogere vochtigheid of lagere temperaturen kunnen de droogtijd vertragen. Nadat de lijm gedroogd is kunnen de delen verbonden worden, de verbinding kan worden volbracht binnen een periode van een uur (opentijd!). U dient het lijmpoppervlak vrij te houden van bevuiling zoals stof, zaagafval, houtdeeltjes of enig ander materiaal.

Belangrijk! Het totale aantal vierkante meter dat verlijmt kan worden is afhankelijk van de poreusheid van het materiaal en de methode waarop de lijm is aangebracht.

Indexeren: afstandhouders, zoals splintervrije latten kunnen gebruikt worden als u niet direct een lijmverbinding wilt hebben voor het positioneren van de te lijmen materialen. Als deze methode wordt toegepast, haalt u de afstandhouders tussen de te lijmen materialen weg vanuit het midden naar buiten en past u een maximale/gelijkmatige druk toe, startend vanuit het midden werkt u naar de randen toe. Om u te verzekeren van een goede verlijming dient u een aandrukrol of hamer en klos te gebruiken om maximale druk uit te oefenen over het gehele oppervlak en vooral ook op de randen. Verlijmdede delen kunnen direct worden bewerkt. (zagen, frezen, boren, etc.)

Sterkte opbouw van de lijmverbinding: volledige sterkte opbouw vindt plaats binnen ongeveer 48 uur. Een langere opbouw kan voorkomen door lagere temperatuur of hogere luchtvochtigheid. Het testen van de sterkte van de verbinding door aan de randen te trekken moet worden uitgesteld totdat de verlijming volledig is uitgehard. Als de lijmverbinding verbroken wordt en vervolgens weer wordt aangedrukt zal dit de sterkte van de verbinding aantasten.

Schoonmaken: lijmresten kunnen worden verwijderd met verdunner.

Opslag en handeling: Opslag dient te geschieden bij een temperatuur tussen de 5°C en 20°C en uit de buurt van direct zonlicht. Aangezien betonvloeren koude kunnen optrekken wordt geadviseerd de lijmtanks niet direct hierop te plaatsen, maar bij voorkeur op een stelling of pallet te plaatsen. Gebruik goede apparatuur voor transport van de tanks, voorkom penetreren of beschadigen van de volle of deels gevulde tanks. De tanks mogen niet hergebruikt worden!

Houdbaarheid: De lijm blijft goed voor 12 maanden bij een opslag onder de aanbevolen condities en in een onaangebroken tank.

Werking van de lijmtank: De lijmtank staat onder druk, er is geen externe drukvoorziening nodig. Monteer eerst het pistool. Open de kraan volledig, richt de spuitkop op het materiaal dat verlijmd moet worden, houd het spuitpistool op ca 30 cm afstand van het oppervlak en spuit een gelijkmatige laag lijm. Na het werk vergrendel u het pistool door middel van de regelknop. Houd de kraan van de lijmtank open en daarmee de druk op het spuitpistool. U koppelt de slang met spuitpistool pas af als u direct kunt aankoppelen op een nieuwe volle lijmtank. Houd het spuitstuk vrij van overvloedige lijmfloeding door uitgeharde lijmresten weg te poetsen of dompel het spuitstuk in verdunner. Ter voorkoming van beschadigingen van het pistool nooit iets scherp in de spuitopening stoppen!

ALTIJD ZORGDRAGEN VOOR VENTILATIE EN IN KLEINE OF BESLOTEN RUIMTEN VOOR CORRECTE DAMPAFZUIGING.

TANK SCHUDDEN VOOR GEBRUIK!

BESCHERM DE TANK TEGEN TEMPERATUREN ONDER 0°C OF BOVEN 50°C.

WISSELEN VAN DE TANK

- Zodra de lijm tijdens het spuiten gaat pruttelen raakt de lijmtank leeg.
- Draai de kraan dicht zodra een nieuwe lijmtank beschikbaar is.
- Spuit de slang leeg.
- Koppel de slang over op de nieuwe lijmtank en draai direct de kraan van de nieuwe tank open. Deze is nu gebruiksklaar.
- Laat de geleegde lijmtank op een goed geventileerde plaats helemaal leeg lopen door de kraan te openen. De lijmtank zal nog even napruttelen. Laat de kraan van de lijmtank open staan. Er blijft slechts een minimale hoeveelheid lijm achter in de lijmtank welke na ca 48 uur geheel uitgehard zal zijn.

Uitsluitend zoals hierboven beschreven geheel geleegde tanks kunnen met een priem, via de speciaal hiervoor aangebrachte zwakke plaats naast de kraan, worden doorgeprikt. Dit garandeert de vuilverwerker dat het hier geen tank onder druk betreft welke als normaal bedrijfsafval behandeld kan worden.